

Dichiarazione di conformità

Produttore	Vikan A/S Rævevej 1 DK-7800 Skive (+45) 96 14 26 00
Nome del prodotto	Spazzolone con setole resistenti al calore, 150 mm, Molto duro, Bianco
Articolo numero	47535
	
Materiale plastico	Polipropilene, 97%
Colore della miscela madre	Bianco, 2 %
Agente schiumogeno	Agente schiumogeno, 1%
Setole	Polimero polietere di colore naturale resistente al calore
Acciaio inox	La filettatura in acciaio inossidabile è in acciaio inossidabile Grado 1.4307 (AISI 304L)
Conformità UE	
Regolamento (CE) N. 1935/2004	Secondo il Regolamento della Commissione UE n. 1935/2004 articolo 3, 11(5), 15 e 17, il prodotto è inteso per il contatto alimentare. Il prodotto è contrassegnato con il simbolo del "bicchiere e della forchetta" sull'imballaggio o sul prodotto stesso mediante stampaggio. 
AP(89)1	Tutti i pigmenti della miscela madre sono conformi alla risoluzione AP 89(1)
Regolamento (CE) N. 2023/2006	Il prodotto è fabbricato secondo il regolamento della Commissione Europea n. 2023/2006 del 22 dicembre 2006 sulle buone prassi di fabbricazione per i materiali e gli oggetti destinati al contatto con gli alimenti (GMP).
Regolamento (UE) N. 10/2011	I monomeri e gli additivi intenzionalmente aggiunti e utilizzati per la fabbricazione di questo prodotto sono elencati nell'Allegato I del Regolamento della Commissione (UE) n. 10/2011 del 14 gennaio 2011 sui materiali e gli oggetti di plastica destinati al contatto con i prodotti alimentari. Emendamenti successivi, fino a (EU) 2025/351, sono inclusi. Sono utilizzati monomeri e/o additivi con un limite di migrazione specifica (SML). Le sostanze con un SML non migreranno in quantità superiori all'SML, alle condizioni specifiche di utilizzo. Su richiesta, forniremo informazioni riguardanti queste sostanze su base riservata. Vikan A/S non utilizza materiali o articoli multistrato con barriera funzionale.



Regolamenti (CE) N. 1333/2008 e (CE) N. 1334/2008

Questo materiale contiene additivi “doppio uso” aggiunti intenzionalmente e per i quali sono previsti criteri di limitazione o di purezza ai sensi dei Regolamenti (CE) 1333/2008 e 1334/2008. Su richiesta, forniremo informazioni riguardanti queste sostanze su base riservata.

Conformità US FDA

Tutte le materie prime in questo prodotto sono conformi a FDA (Food and Drug Administration negli Stati Uniti) 21 CFR parti da 170 a 199.

I polimeri e gli additivi sono conformi a FDA 21 CFR parte 174, 175, 176, 177, 178, 181, 182, 184 o 186. Gli additivi sono autorizzati secondo FDA 21 CFR Parte 178 (additivi alimentari indiretti), sono generalmente riconosciuti come sicuri (GRAS), sono ingredienti alimentari precedentemente sanzionati o sono autorizzati in base a norme per gli additivi alimentari prima del 1958.

Il polipropilene è conforme a FDA 21 CFR 177.1520 “polimeri olefinici”.

Il polimero utilizzato è soggetto a un FCN (Food Contact Notification), che consente l'uso di questo polimero come componente di articoli a uso ripetuto e a contatto alimentare con tutti i tipi di alimenti.

I pigmenti nella masterbatch sono elencati in FDA 21 CFR 178.3297 “Coloranti per polimeri”.

Conforme con UK

Il prodotto è conforme con il Regolamento 2019 N.704 relativo ai Materiali e agli Articoli a Contatto con gli alimenti (emendamento)

Conformità danese

Il prodotto è conforme alla legge di consolidamento danese n. 681 del 25/05/2020.

Analisi della migrazione - materie plastiche

I campioni del prodotto, o un prodotto simile realizzato con materiale plastico identico, sono stati testati per la migrazione complessiva in base alle condizioni di prova specificate in (EU) 10/2011 per l'uso ripetuto, e l'articolo è conforme al limite di migrazione complessiva di 10 mg/dm² o 60 mg/kg.

Le condizioni di prova per la migrazione complessiva erano OM3 (2 hr a 70°C)

I simulanti alimentari utilizzati per la migrazione complessiva sono stati il 10% di etanolo (simulante A), il 3% di acido acetico (simulante B) e olio di oliva (simulante D2).

La conformità ai limiti di migrazione specifica, e altre limitazioni, è stata documentata tramite test, calcoli o simulazioni.

Rapporto massimo tra superficie di contatto alimentare e volume

2,0 dm²/100 ml

Tipi di contatto alimentare

Il prodotto è idoneo per il contatto con i seguenti tipi di alimenti nelle condizioni di utilizzo intese e prevedibili:

- ☒ Acquoso
- ☒ Acido
- ☒ Alcolico
- ☒ Grasso



☒ Secco

Tempo e temperatura di utilizzo a contatto con gli alimenti

Qualsiasi condizione di contatto che include il riscaldamento fino a 70°C per un massimo di 2 ore, fino a 100°C per un massimo di 15 minuti, senza successivo magazzinaggio a lungo termine a temperatura ambiente o refrigerata.

Tempo di utilizzo a contatto con gli alimenti

Temperatura minima: -20 °C
Temperatura massima: 180 °C

Generalità

Le apparecchiature devono essere pulite, disinfettate e sterilizzate, secondo l'uso previsto, prima dell'uso.

È anche importante pulire, disinfettare e sterilizzare le apparecchiature, se necessario, dopo l'uso, utilizzando opportune sostanze chimiche di decontaminazione, concentrazioni, tempi e temperature.

Un'adeguata decontaminazione dell'apparecchiatura minimizzerà il rischio di crescita microbica e contaminazione incrociata e massimizzerà l'efficienza e la durata dell'apparecchiatura.

Temperatura di sterilizzazione raccomandata (autoclave): 121°C

Metteremo a disposizione delle autorità competenti la documentazione di base pertinente, su richiesta.

Vikan A/S è registrata presso la DVFA (Danish Veterinary and Food Administration) e il nostro sistema di controllo proprietario obbligatorio è soggetto all'ispezione da parte della DVFA.

Data

30/06/2025

Prodotto da

Marta Sztuka
Materials and Compliance Specialist