



Déclaration de conformité

Fabricant	Vikan A/S Rævevej 1 DK-7800 Skive (+45) 96 14 26 00
Nom du produit	Manche à passage d'eau (Q), Ø31 mm, 1540 mm, Blanc
Article Numéro	2991Q5
Matériau plastique	Polypropylène, 98 %
Couleur du Masterbatch	Blanc, 2 %
Aluminium	Tubes soudés alliage aluminium 5449
Laiton	Raccord laiton chromé
Conformité UE	
AP(89)1	Tous les pigments du Masterbatch sont conformes à la résolution AP (89) 1
Règlement (CE) n° 2023/2006	Ce produit est fabriqué conformément au règlement (CE) n° 2023/2006 de la Commission du 22 décembre 2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.
Conformité US FDA	
	Toutes les matières premières de ce produit sont conformes à la norme FDA (Food and Drug Administration, États-Unis) 21 CFR sections 170 à 199.
	Le polypropylène est conforme aux exigences de la FDA 21 CFR 177.1520 « olefin polymers » (polymères oléfiniques).
	Le laiton de ce produit est conforme aux exigences de la FDA (Food and Drug Administration, États-Unis) Food Code 2017. Ce produit est destiné à être utilisé avec de l'eau uniquement et n'est pas approprié pour un contact alimentaire direct.
Types de contact alimentaire	Les raccords en laiton conviennent uniquement pour une utilisation avec de l'eau
	<input checked="" type="checkbox"/> Aqueux
	<input checked="" type="checkbox"/> Acide
	<input checked="" type="checkbox"/> Alcoolique
	<input checked="" type="checkbox"/> Gras
	<input checked="" type="checkbox"/> Sec



Durée et température d'utilisation pour le contact alimentaire

Tout contact alimentaire jusqu'à 80 °C.

Température d'utilisation pour le contact non alimentaire

Température minimale : -20 °C
Température maximale : 80 °C

Généralités

Les outils doivent être nettoyés, désinfectés et stérilisés de manière appropriée en fonction de leur utilisation, avant la première utilisation.

Il est également important de nettoyer, de désinfecter et de stériliser les outils de manière adéquate après utilisation, à l'aide des agents, concentrations, durées et températures de décontamination qui conviennent.

Une décontamination adaptée des outils permet de réduire au maximum le risque de développement microbien et de contamination croisée, et d'optimiser l'efficacité et la durabilité des outils.

Température de stérilisation recommandée (autoclave): 121 °C

Nous fournissons sur demande la documentation de référence nécessaire aux autorités compétentes.

Vikan A/S est enregistré auprès de l'Administration vétérinaire et alimentaire danoise (DVFA), et notre système de contrôle interne obligatoire fait l'objet d'inspections de la DVFA.

Date

22/04/2024

Réalisé par

Kim Gerhardt Aakermann
Materials & Compliance Specialist